



LOCKING SYSTEMS AND ENGINEERING WITH ADDED VALUE

3 TRADITION CONNECTS

TRADITION VERBINDET

5 TRUST BASED ON EFFICIENCY

VERTRAUEN DURCH LEISTUNG

**6 MILESTONES IN THE HISTORY OF
THE LEHMANN GROUP**

MEILENSTEINE DER LEHMANN-GRUPPE

8 SERIOUS ABOUT SECURITY

MIT SICHERHEIT ÜBERZEUGEN

10 ENGINEERING SERVICES

ENGINEERING-LEISTUNGEN

11 DESIGN AND TOOLING

KONSTRUKTION UND WERKZEUGBAU

**12 PLASTIC INJECTION MOULDING
TO HIGHEST STANDARDS**

KUNSTSTOFFSPRITZGUSS - HÖCHSTER STANDARD

**13 ZINC DIE-CASTING -
THE QUALITY DIFFERENCE**

DRUCKGUSS - DER WERTIGE UNTERSCHIED

**14 SURFACE PROTECTION BY
ELECTRO-PLATING**

OBERFLÄCHENSCHUTZ DURCH GALVANIK

15 INDUSTRIES THAT TRUST IN US

BRANCHEN, DIE UNS VERTRAUEN



TRADITION CONNECTS

TRADITION VERBINDET

At LEHMANN, continuity and change are not contradictory terms - instead, the forward-looking management of the family-owned enterprise regard them to be complementary to one another. In 2015, Sönke Schlüter (the third generation of the family-owned and run business) assumed responsibility for achieving the company's targets by combining a sense of responsibility, commitment and a wealth of ideas with corporate skills and experience.

Our highest priority is absolute customer satisfaction which we achieve by combining our broad range of technical capabilities with the flexibility of short decision making processes in order to develop innovative solutions perfectly adapted to meet specific customer requirements. Our new production facility is not simply a building, it is an opportunity to focus on modern technologies, sustainability and lean processes.

Get to know us even better!

Kontinuität und Wandel widersprechen sich bei LEHMANN nicht, sondern ergänzen sich in unserem unabhängigen Familienunternehmen zu einer zukunftsweisenden Unternehmensführung. 2015 ist mit Sönke Schlüter die dritte Generation in die Unternehmensleitung des Unternehmens eingetreten und wird Verantwortungsbewusstsein, Engagement und Ideenreichtum ideal mit der Kompetenz und Erfahrung des Unternehmens zur Zielerreichung verbinden.

Die traditionelle Ausrichtung auf höchste Kundenzufriedenheit und das Entwickeln innovativer Lösungen für die spezifischen Kundenanforderungen bleiben unser oberstes Ziel. Unser ganzes Leistungsspektrum, Flexibilität sowie kurze Entscheidungswege stellen wir dafür zur Verfügung. Mit unserem Neubau gehen wir nicht nur räumlich neue Wege. Wir setzen auf moderne Technik, Nachhaltigkeit und schlanke Prozesse.

Lernen Sie uns noch besser kennen!



TRUST BASED ON EFFICIENCY

VERTRAUEN DURCH LEISTUNG

LEHMANN (a family owned business based in Minden / Westphalia) develops, manufactures and markets mechanical and electronic security solutions for the furniture industry and commercial sector.

A vertically integrated manufacturing system combined with customized logistics capable of just-in-sequence deliveries has made LEHMANN with its 340 strong workforce one of Europe's leading suppliers to the furniture industry.

Das familiengeführte Unternehmen LEHMANN mit Stammsitz im westfälischen Minden ist Entwickler, Produzent und Vertreiber von mechanischen, elektronischen und intelligent vernetzten Schließsystemen für die Möbelindustrie und für Industrie-/Objekteinrichtungen.

Auf Basis einer sehr konsequenten Fertigungstiefe und einer individuellen Logistik bis hin zur Just-In-Sequence Anlieferung zählt die rund 340 Mitarbeiter starke LEHMANN-Gruppe zu den führenden Anbietern in Europa.

MILESTONES IN THE HISTORY OF THE LEHMANN GROUP

MEILENSTEINE DER LEHMANN-GRUPPE

LEHMANN's range of sophisticated locking systems is based on a long tradition of innovation. Since the company was founded, the focus has always been on high quality and superior security.

Bei LEHMANN haben zukunftsweisende Schließsysteme Tradition. Seit der Gründung dreht sich bei uns alles um qualitativ hochwertige und sichere Schlösser.

- 1962** Foundation of the company by Martin Lehmann
- 1982** Establishment of GOLDIN Druckguss as a subsidiary
- 1990** Foundation of the Möbelschlossfabrik Brandenburg
- 1996** Foundation of the LEHMANN Vertriebsgesellschaft sales and marketing division
- 1999** Renate Schlüter, the daughter of the company founder, takes over the management
- 2009** Acquisition and integration of Huwil Locks
- 2011** Foundation of LEHMANN International Ltd in Hong Kong
- 2014** Foundation of Shanghai LEHMANN Locks Co, Ltd
- 2015** Group management joined by the third generation in the person of Sönke Schlüter
- 2016** Ground-breaking ceremony at the site for the central headquarters in Minden

- 1962** Gründung durch Martin Lehmann
- 1982** Aufbau GOLDIN Druckguss als Tochterunternehmen
- 1990** Gründung der Möbelschlossfabrik Brandenburg
- 1996** Gründung der LEHMANN Vertriebsgesellschaft
- 1999** Übernahme der Geschäftsleitung durch Renate Schlüter, Tochter des Unternehmensgründers
- 2009** Übernahme und Integration der Huwil Locks
- 2011** LEHMANN International Ltd in Hongkong
- 2014** Shanghai LEHMANN Locks Co, Ltd
- 2015** Eintritt der 3. Generation in die Geschäftsführung der Gruppe durch Sönke Schlüter
- 2016** Erster Spatenstich für einen zentralen Standort in Minden



SERIOUS ABOUT SECURITY

MIT SICHERHEIT ÜBERZEUGEN

No matter where you require security - in the office, at home or while travelling - you can rely on LEHMANN locking systems to safeguard your valuables. Thanks to broad range of locking solutions and the stream of innovation generated by a highly creative development team, you can count on finding the ideal solution to meet your security needs. Whether you choose an existing product or a customized solution - LEHMANN locks are anything but standard.

Ob im Büro, zu Hause oder unterwegs, wer auf Nummer sicher gehen möchte, setzt auf Schließsysteme von LEHMANN. Dank unserer breiten Produktpalette an Schlosslösungen und unserer auf Innovationen ausgerichteten Entwicklungsabteilung, finden Sie bei uns überzeugende Lösungen für alle Anforderungen. Ob klassische Schließsysteme oder Sonderanfertigungen - Schösser von LEHMANN sind alles andere als Standard.

1962 First production of residential furniture locks

1978 Development of cylinder locks for office and commercial furniture

1994 Market launch of PRESTIGE interchangeable cylinder systems

1996 Expansion into the field of electronic locking solutions

2009 Integration of the proven VCS 18 Huwil-System into the product range

2011 Upgrade of the SVS 3 central locking system

2013 Market launch of the combination lock Dial Lock

2015 Addition of RFID and Bluetooth technologies to the electronic lock range

1962 Beginn mit der Produktion von IC-Schlössern

1978 Entwicklung von Zylinderschlössern für Büro- und Objektmöbel

1994 Markteinführung des Wechselzylindersystems PRESTIGE

1996 Erweiterung um elektronische Schließsysteme e-solutions

2009 Integration des bewährten Huwil-Systems VCS 18 in das Programm

2011 Ausbau des Zentralverschluss-Systems SVS 3

2013 Markteinführung der Zahlenkombinationsschlösser Dial Lock

2015 Erweiterung der e-solutions durch RFID und Bluetooth Technologie

CYLINDER LOCKING SYSTEMS

ZYLINDERSCHLOSSSYSTEME

The classic security solution for all types of storage applications

Unser Schloss-Programm für klassische Möbelanwendungen

DIAL LOCKS

ZAHLENCODE SCHLOSSSYSTEME

Keyless security for mobile work- and lifestyles with individual codes that never get lost

Schlüssellose Sicherheit für mobiles Arbeiten und Freizeit mit individuellen Codes, die nie verloren gehen können

INTERLOCK SYSTEMS

INTERLOCK SYSTEME

Drawer unit safety for all applications

Das unkomplizierte und universell einsetzbare Zentralverschluss-System

ELECTRONIC LOCKING SYSTEMS

ELEKTRONISCHE SCHLOSSSYSTEME

Innovative technology for highest standards of security and convenience

Maximaler Komfort und elegantes Design durch innovative Technik



ENGINEERING SERVICES

ENGINEERING-LEISTUNGEN

Close communication with our customers is the key to our ability to understand their needs and provide them with problem-solving solutions.

Apart from our role as a specialist manufacturer of locking solutions, the development and manufacturing of technical products outside the field of locks has become an important and increasingly thriving business. Using our own 3D CAD design, CNC-supported tooling, zinc die-casting process, plastic injection moulding and three electroplating facilities we can offer the performance of our complex supply chain in its entirety or in modules - as per your requirement.

The necessary coordination is managed in-house and ensures that finished products are well-conceived and balanced product from a single source. Our customers appreciate the value of working with a single competent partner who solves problems fast.

Wir sind im ständigen Dialog mit unseren Kunden, um ihre Anforderungen zu erarbeiten und die richtigen, auf ihre Fragestellungen abgestimmten Lösungen anzubieten.

Unser klassisches Produktangebot wird ergänzt durch die Entwicklung und Fertigung technischer Artikel. Mit eigener 3D-CAD-Konstruktion, CNC-unterstütztem Werkzeugbau, Zinkdruckguss, Kunststoffspritzguss und drei Galvaniken bieten wir unsere komplexe Supply Chain als Ganzes an oder auch in einzelnen Modulen.

Die notwendige Koordination findet in unserem Haus statt und gewährleistet damit ein durchdachtes und abgestimmtes fertiges Produkt aus einer Hand. Unsere Kunden haben einen zentralen Ansprechpartner und schnelle Antworten.



DESIGN AND TOOLING

KONSTRUKTION UND WERKZEUGBAU

In the design and tooling sector we offer a complete range of services - from advice regarding design, right through to a tooling concept for a finished, one-stop sample mould. We implement the exchange of data with our CAD system on the basis of neutral data formats (STEP, IGES). With our state-of-the-art CNC machinery which includes CAM integration, we can make die-cast tools and injection moulds up to 700 kg in weight.

We ensure efficient and safe tool storage in fire-resistant rooms Class 90 and can carry out repairs and tool modifications within our own facilities, eliminating time loss for transporting tools back and forth. We offer automation technology ranging from simple stamping and bending units through to complex automatic assembly machines. Our quality management system is certified with DIN ISO 9001:2008 and ensures a high level of process safety in development work and toolmaking.

Im Bereich Konstruktion und Werkzeugbau bieten wir einen Komplet-Service von der Konstruktionsberatung über das WZ-Konzept bis hin zur fertig bemusterten Form aus einer Hand. Wir realisieren Datenaustausch mit unserem CAD-System auf der Basis neutraler Dateiformate (STEP, IGES). Mit unserem modernen CNC-Maschinenpark inklusive CAM-Integration können wir Druckgusswerkzeuge und Spritzgussformen bis 700 kg anfertigen.

Wir garantieren die sichere Werkzeuglagerung in F90-Räumen und können die Reparatur und Korrektur von Werkzeugen ohne lange Transportwege und Zeitverzögerungen durchführen. Wir bieten Automatisierungstechnik von einfachen Stanz-Biegevorrichtungen bis hin zu komplexen Montageautomaten. Unser DIN ISO 9001:2008 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem garantiert eine hohe Prozesssicherheit in der Entwicklungsarbeit und der Werkzeugerstellung.



PLASTIC INJECTION MOULDING TO HIGHEST STANDARDS

KUNSTSTOFFSPRITZGUSS – HÖCHSTER STANDARD

In the plastic injection moulding sector, we produce on Arburg machinery (A170 - A470) turning out component weights from 0.5 g up to 20 g with a shot weight of approx. 160 g and a maximum mould size of approx. 470 x 470 mm. We process all the current types of plastics (PA, POM, ABS, electroplatable ABS, PP, TPE, HDPE, PBT-PC ...).

All current RAL colour shades can be made with a corresponding colour batch. Our range of services also includes the over-moulding of inserts and the use of handling/counting systems and sprue pickers.

Im Bereich Kunststoffspritzguss produzieren wir auf Maschinen der Marke Arburg (A170 - A470): Wir können Teilgewichte von 0,5 g bis zu 20 g bei einem Schussgewicht von ca. 160 g bei maximale Formgröße von ca. 470 x 470 mm realisieren und alle gängigen Kunststoffarten (PA, POM, ABS, ABS galvanofähig, PP, TPE, HDPE, PBT-PC...) verarbeiten.

Alle gängigen RAL-Farbtöne lassen sich mit entsprechendem Farbbatch erzeugen. Auch das Umspritzen von Einlegeteilen und der Einsatz von Handling-/Zählsystemen und Angusspickern gehören zum Leistungsspektrum.



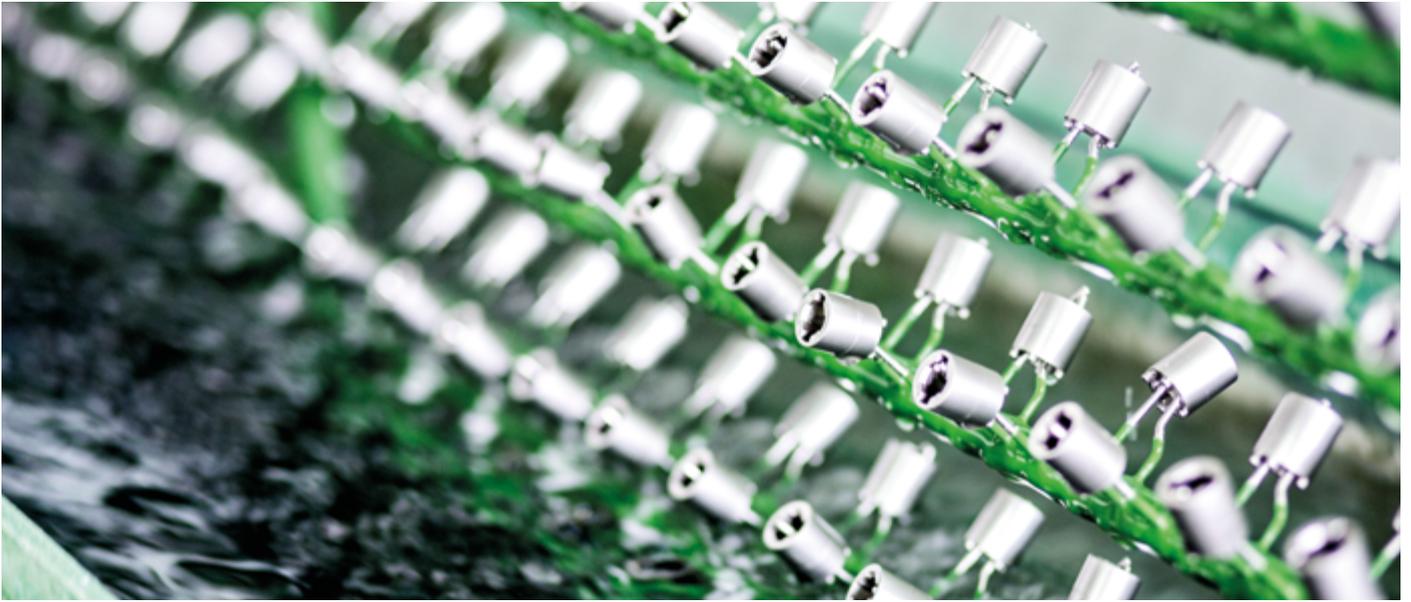
ZINC DIE-CASTING - THE QUALITY DIFFERENCE

DRUCKGUSS - DER WERTIGE UNTERSCHIED

In zinc die-casting, we rely on a mix of robust technology, the very highest performance and maximum quality. In most cases, we process a Z410 alloy using modern Frech hot chamber die-casting machines (DAW 20 - DAW 200) with which we are able to work component weights of 1.5 g up to 300 g with a maximum shot weight of approx. 1,500 g. The use of component handling is being continuously upgraded.

Technik mit höchster Performance und maximaler Qualität. Wir verarbeiten überwiegend die Legierung Z410 im Warmkammerverfahren auf modernen Maschinen der Marke Frech (DAW 20 - DAW 200).

Wir können Teilgewichte von 1,5 g bis zu 300 g bei einem max. Schussgewicht von ca. 1.500 g verarbeiten. Der Einsatz von Teilehandling befindet sich stetig im Ausbau.



SURFACE PROTECTION BY ELECTRO-PLATING

OBERFLÄCHENSCHUTZ DURCH GALVANIK

In order to protect and finish the product, we offer the option of electroplating using our own process to create a variety of finishes. Our focus lies here on sustainability. We use only chrome III in both electrolytes and the process itself.

With barrel electroplating, we create brass, copper and nickel surfaces in barrel sizes of approx. 30 kg. Rack galvanizing is designed to handle surfaces in brass, copper, nickel (matt / glossy) and chrome III (matt / glossy). All electro-plated articles are completely pre-treated in the company. In addition to zinc articles, we can also finish steel or brass articles.

Um das Produkt zu schützen und die Oberfläche aufzuwerten, bieten wir Ihnen die Möglichkeit der Veredelung. Mit unserer eigenen Galvanik können wir verschiedene Oberflächen erzeugen. Insbesondere im Verarbeitungsprozess setzen wir auf nachhaltige Technologien. Wir verwenden ausschließlich Chrom III sowohl im Elektrolyt als auch im Prozess.

In der Trommelgalvanik mit Trommelgrößen von ca. 30 kg erzeugen wir die Oberflächen Messing, Kupfer und Nickel. Die Gestellgalvanik ist für die Oberflächen Messing, Kupfer, Nickel (matt / glanz) und Chrom III (matt / glanz) ausgelegt. Die Vorbehandlung der Galvano-Artikel erfolgt komplett im eigenen Haus. Neben Zink-Artikeln ist auch Veredelung von Stahl- oder Messing-Artikeln möglich.

INDUSTRIES THAT TRUST IN US

BRANCHEN, DIE UNS
VERTRAUEN

OFFICE FURNITURE
BÜROMÖBEL

LOCKERS
LOCKER- UND
SPINDHERSTELLER

**WAREHOUSE AND
FACTORY EQUIPMENT**
LAGER- UND
BETRIEBSAUSSTATTUNG

**SHOPFITTING AND
INTERIOR FURNISHING**
LADENBAU UND INNENAUSBAU

RESIDENTIAL FURNITURE
WOHN- UND
SCHLAFRAUMMÖBEL

**HOTEL AND COMMERCIAL
FURNISHINGS**

HOTEL- UND
OBJEKTEINRICHTUNG

**HEALTH SECTOR
AND LABORATORIES**

GESUNDHEITSWESEN
UND LABOR

**MOBILE HOMES AND
BOAT BUILDING**

CARAVAN- UND BOOTSBAU

VENDING MACHINES
AUTOMATEN

LEHMANN Vertriebsgesellschaft mbH & Co. KG

Postfach 26 20 • D-32383 Minden

Fon +49 571/50 599 - 0 • Fax +49 571/50 599 - 822

info@lehmann-locks.com • www.lehmann-locks.com